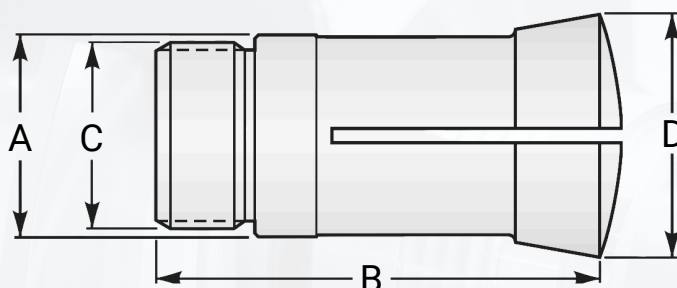
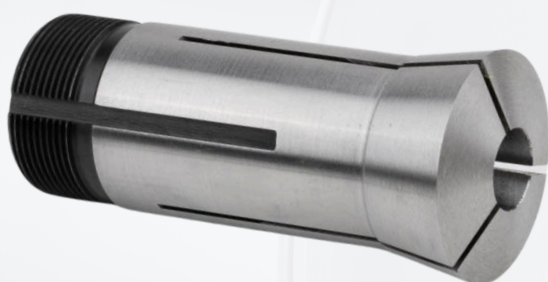




Pinzas de cabezal tipo 5C, 16C, 20C, 25C, 3J

Las pinzas de sujeción tipo **5C**, **16C**, **20C**, **25C** y **3J** son uno de los sistemas más utilizados en tornos CNC y convencionales para el amarre de piezas cilíndricas. Originalmente desarrolladas por la empresa Hardinge de Estados Unidos, estas pinzas se han convertido en un estándar de referencia en la industria metalmecánica por su precisión, fiabilidad y amplia disponibilidad.



Modelo	A		B		D		C Rosca	Capacidad máxima		
	"	mm	"	mm	"	mm		Redonda	Hexagonal	Cuadrada
5C	1.250"	31,75	3.281"	83,34	1.468"	37,28	1.238" x 20	1 1/16" (26,99 mm)	29/32" (23,02 mm)	3/4" (19,05 mm)
16C	1.889"	47,98	4.312"	109,52	2.265"	57,53	1.870" x 1.75 mm	1 5/8" (41,28 mm)	1 13/32" (35,72 mm)	1 9/64" (28,97 mm)
20C	2.378"	60,4	6.250"	158,75	2.880"	73,15	2.359" (M60x1.5)	2" (50,80 mm)	1 3/4" (44,45 mm)	1 27/64" (36,11 mm)
25C	2.930"	74,42	6.480"	161,59	3.470"	88,14	2.871" (M73x1.5)	2.559" (65,0 mm)	2.216" (56,29 mm)	1.808" (45,92 mm)
3J	2.000"	50,8	3.750"	95,25	2.205"	56	1.988" x 20	1 3/4" (44,45 mm)	1 17/32" (38,89 mm)	1 1/4" (31,75 mm)

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES DE LAS PINZAS 5C, 16C, 20C, 25C, 3J:

- Concentricidad y repetibilidad elevadas, garantizando tolerancias estrechas en procesos de mecanizado.
- Sujeción uniforme de 360°, que reduce vibraciones y evita la deformación de la pieza en comparación con mordazas tradicionales.
- Alta capacidad de rotación, lo que las hace aptas para aplicaciones de gran velocidad en tornos CNC
- Cambio rápido y sencillo, ideal para entornos de producción en serie y operaciones con alimentadores de barra.