



mecutil

Accesorios para máquinas-herramientas

CATÁLOGO DE GARRAS Y ACCESORIOS PARA PLATOS DE AMARRE





ÍNDICE



Pág. 3

Garras blandas estándar
Paso 1.5 mm x 60°



Pág. 4

Garras blandas estándar
Paso 3.0 mm x 60°



Pág. 5

Garras blandas estándar
Paso 1/16" x 90°



Pág. 6

Garras blandas de aluminio
Paso 1.5 mm x 60°



Pág. 7-14

Garras blandas extra altas
Paso 1.5 mm x 60°



Pág. 15

Garras blandas extra anchas
Paso 1.5 mm x 60°



Pág. 16-17

Garras blandas extra largas
Paso 1.5 mm x 60°



Pág. 18

Garras blandas especiales
tipo L



Pág. 19

Garras redondas
Paso 1.5 mm x 60°



Pág. 20

Garras redondas de aluminio
Paso 1.5 mm x 60°



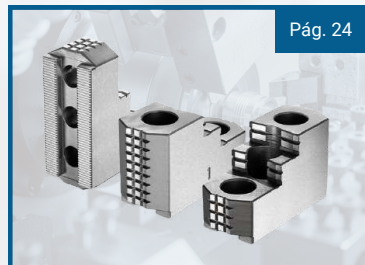
Pág. 21-22

Garras blandas postizas
sistema macho-hembra



Pág. 23

Garras duras
Paso 1.5 mm x 60°



Pág. 24

Garras Duras
Paso 3.0 mm x 60°



Pág. 25

Tuercas en T



Pág. 26

Anillo para mandrinado de garras

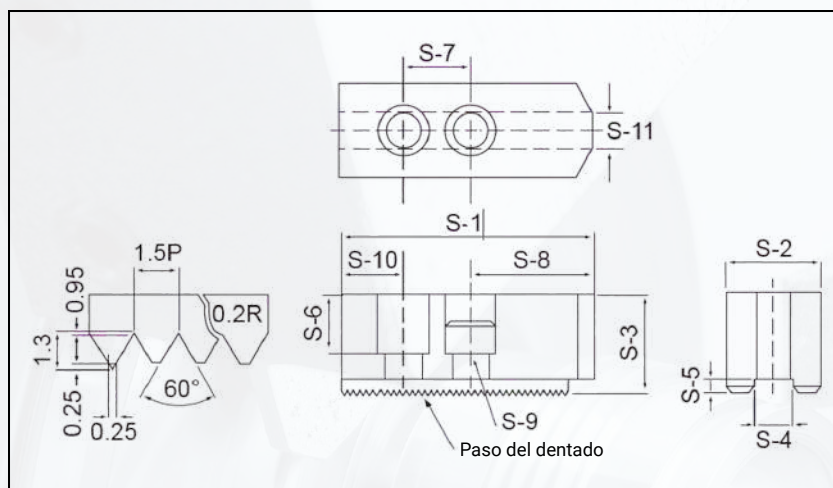


Pág. 27-28

Fijaciones para mandrinado de garras



Garras blandas estándar Paso 1.5 mm x 60°



Modelo	S-1	S-2	S-3	S-4	S-5	S-6	S-7	S-8	S-9	S-10	S-11	Paso del dentado	Ángulo	Peso bruto (kg)
GB04023C	51	23	23	10	4	13	14	27	M8	10	3	1.5mm×60°	120° Punta	0.5
GB05027C	62	23	27	10	4	17	14	38	M8	10	3	1.5mm×60°	120° Punta	0.6
GB06030C	73	31	31	12	5	19	20	43	M10	10	3	1.5mm×60°	120° Punta	1.27
GB08037C	95	35	37	14	5	22	25	54	M12	16	3	1.5mm×60°	120° Punta	2.32
GB10042C	110	40	42	16	5	27	30	60	M12	20	4	1.5mm×60°	120° Punta	3.64
GB12048C-21	129	48	48	21	5	28	30	74	M16	25	3	1.5mm×60°	120° Punta	5.76
GB12048C-18	129	48	48	18	5	28	30	74	M14	25	3	1.5mm×60°	120° Punta	5.76

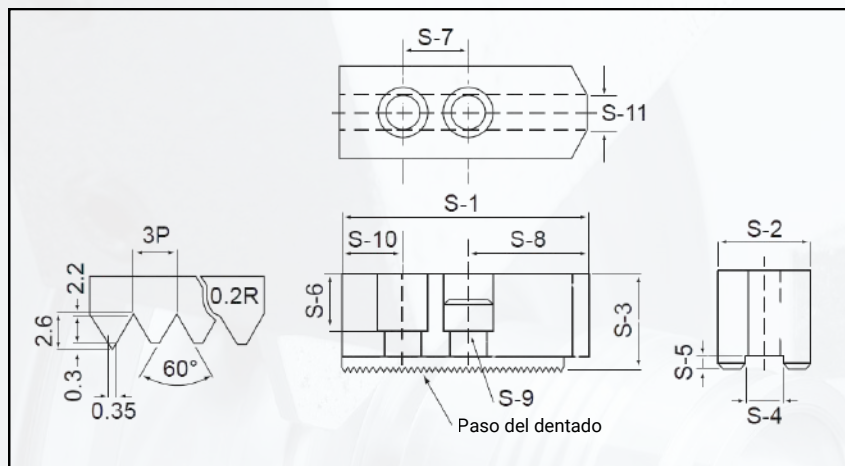
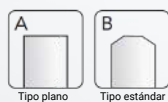
Modelo	S-1	S-2	S-3	S-4	S-5	S-6	S-7	S-8	S-9	S-10	S-11	Paso del dentado	Ángulo	Peso bruto (kg)
GB06030B	73	31	31	12	5	19	20	38	M10	15	13	1.5mm×60°	Estándar	1.28
GB08037B	95	35	37	14	5	22	25	46	M12	24	15	1.5mm×60°	Estándar	2.34
GB10042B	110	40	42	16	5	27	30	50	M12	30	17	1.5mm×60°	Estándar	3.66
GB12048B-21	129	48	48	21	5	28	30	60	M16	39	22	1.5mm×60°	Estándar	5.78
GB12048B-18	129	48	48	18	5	28	30	60	M14	39	22	1.5mm×60°	Estándar	5.78

Modelo	S-1	S-2	S-3	S-4	S-5	S-6	S-7	S-8	S-9	S-10	S-11	Paso del dentado	Ángulo	Peso bruto (kg)
GB06030A	73	31	31	12	5	19	20	38	M10	15	N/A	1.5mm×60°	Plano	1.28
GB08037A	95	35	37	14	5	22	25	46	M12	24	N/A	1.5mm×60°	Plano	2.35
GB10042A	110	40	42	16	5	27	30	60	M12	20	N/A	1.5mm×60°	Plano	3.67
GB12048A-21	129	48	48	21	5	28	30	74	M16	25	N/A	1.5mm×60°	Plano	5.76
GB12048A-18	129	48	48	18	5	28	30	74	M14	25	N/A	1.5mm×60°	Plano	5.79
GB15062A-22	165	62	62	22	8	37	43	85	M20	37	N/A	1.5mm×60°	Plano	12.6
GB15062A-25.5	165	62	62	25.5	8	37	43	85	M20	37	N/A	1.5mm×60°	Plano	12.6

- **Material:** S45C
- **Paso de dentado:** 1.5 mm × 60°
- Compatibles con platos de Kitagawa y otras marcas globales
- **Tipo de ángulo:** Tipo plano, tipo estándar 120°, tipo 120° en punta



Garras blandas estándar Paso 3.0 mm x 60°

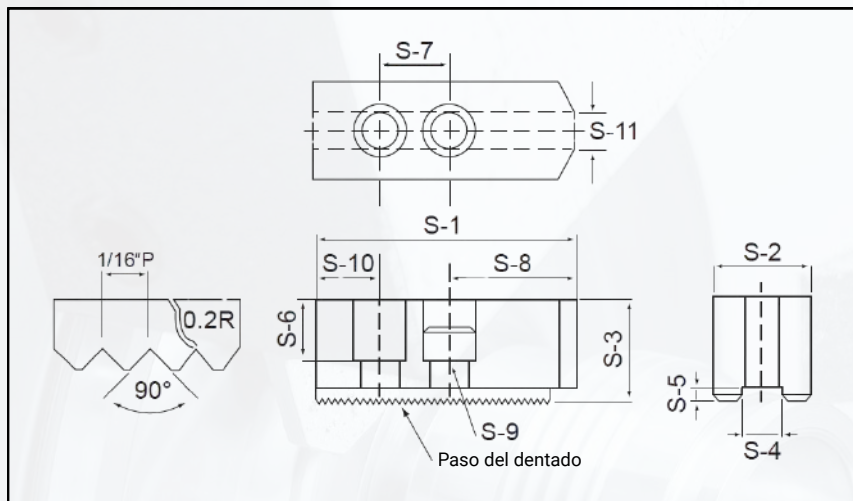


Modelo	S-1	S-2	S-3	S-4	S-5	S-6	S-7	S-8	S-9	S-10	S-11	Paso del dentado	Peso bruto (kg)
GBA06030B	73	31	31	12	6	18	20	38	M10	15	13	3.0mm×60°	1,28
GBA08037B	95	35	37	14	6	21	25	46	M12	24	15	3.0mm×60°	2,34
GBA10042B	110	40	42	16	6	26	30	50	M12	30	17	3.0mm×60°	3,66
GBA12048B	129	48	48	18	6	28	38	59	M14	32	22	3.0mm×60°	5,78
GBA15062A	165	62	62	22	9	37	60	66	M20	39	-	3.0mm×60°	12,6
GBA21070A	180	63	70	25	9	45	60	80	M20	40	-	3.0mm×60°	15,8
GBA21100A	180	63	100	25	9	75	60	80	M20	40	-	3.0mm×60°	24,8
GBA21120A	180	63	120	25	9	95	60	80	M20	40	-	3.0mm×60°	26,5
GBA21150A	180	63	150	25	9	125	60	80	M20	40	-	3.0mm×60°	36,5

- **Material:** S45C
- **Paso de dentado:** 3.0 mm × 60°
- Compatibles con platos de Kitagawa y otras marcas globales
- **Tipo de ángulo:** Tipo plano, tipo estándar 120°, tipo 120° en punta



Garras blandas estándar Paso 1/16" x 90°

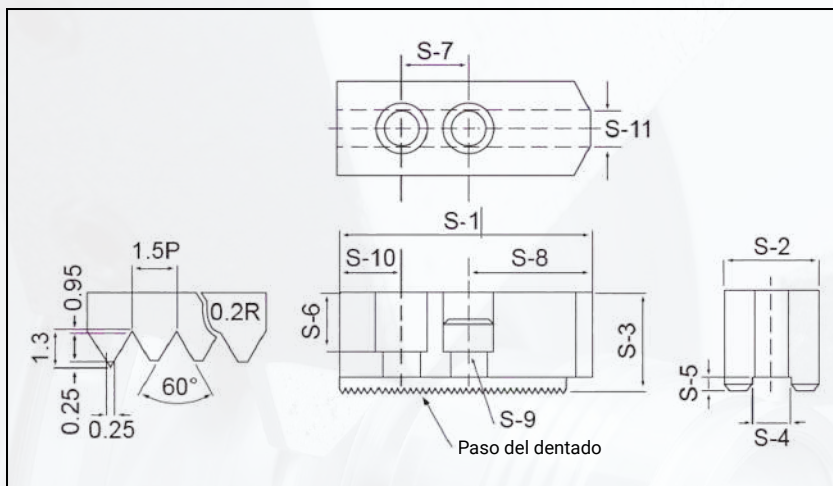


Modelo	S-1	S-2	S-3	S-4	S-5	S-6	S-7	S-8	S-9	S-10	S-11	Paso del dentado	Peso bruto (kg)
GB130/12C	62	23	27	12	5	15	16	36	M8	10	3	1/16"x90°	0,6
GB160/17B	73	31	31	17	5	19	22	36	M12	15	13	1/16"x90°	1,28
GB165/14B	73	31	31	14	5	19	20	38	M10	15	13	1/16"x90°	1,28
GB200/17B	95	35	37	17	5	22	22	49	M12	24	15	1/16"x90°	2,34
GB250/17B	110	40	42	17	5	27	22	58	M12	30	17	1/16"x90°	3,66
GB250/21B	110	40	42	21	5	27	30	50	M16	30	17	1/16"x90°	3,66
GB315/21B	129	48	48	21	5	33	30	64	M16	37	22	1/16"x90°	5,78
GB300/25.5B	129	48	60	25,5	6	42	35	57	M20	37	22	1/16"x90°	7,14

- **Material:** S45C
- **Paso de dentado:** 1/16" x 90°
- Compatibles con platos SMW Autoblock y otras marcas globales
- **Tipo de ángulo:** Tipo plano, tipo estándar 120°, tipo 120° en punta



Garras blandas de aluminio Paso 1.5 mm x 60°



Modelo	S-1	S-2	S-3	S-4	S-5	S-6	S-7	S-8	S-9	S-10	S-11	Paso del dentado	Ángulo	Peso bruto (kg)
GB-A06030B	73	31	31	12	5	19	20	38	M10	15	13	1.5x60°	Estándar	0,48
GB-A08037B	95	35	37	14	5	22	25	46	M12	24	15	1.5x60°	Estándar	0,84
GB-A10042B	110	40	42	16	5	27	30	50	M12	30	17	1.5x60°	Estándar	1,32
GB-A12048B-21	129	48	48	21	5	28	30	60	M16	39	22	1.5x60°	Estándar	2,04
GB-A12048B-18	129	48	48	18	5	28	30	60	M14	39	22	1.5x60°	Estándar	2,04

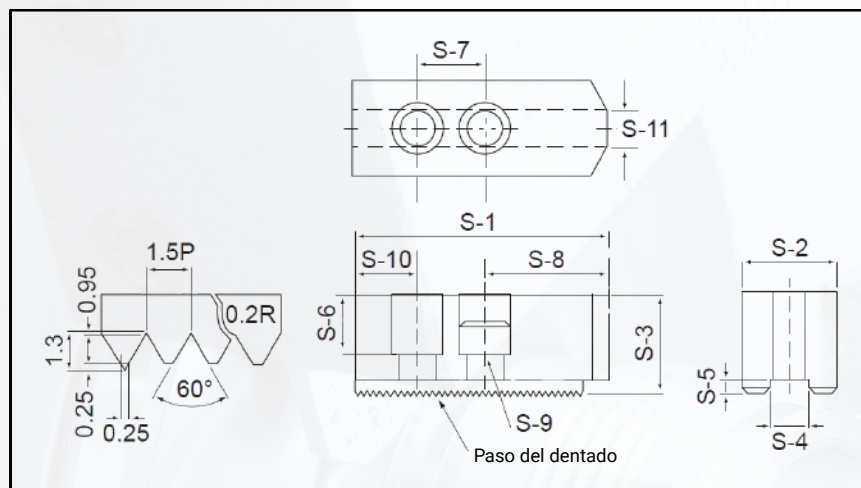
Modelo	S-1	S-2	S-3	S-4	S-5	S-6	S-7	S-8	S-9	S-10	S-11	Paso del dentado	Ángulo	Peso bruto (kg)
GB-A04023C	51	23	23	10	4	13	14	27	M8	10	3	1.5x60°	120° Punta	0,1
GB-A05027C	62	23	27	10	4	17	14	38	M8	10	3	1.5x60°	120° Punta	0,2
GB-A06030C	73	31	31	12	5	19	20	43	M10	10	3	1.5x60°	120° Punta	0,46
GB-A08037C	95	35	37	14	5	22	25	54	M12	16	3	1.5x60°	120° Punta	0,82
GB-A10042C	110	40	42	16	5	27	30	60	M12	20	4	1.5x60°	120° Punta	1,29
GB-A12048C-21	129	48	48	21	5	28	30	74	M16	25	3	1.5x60°	120° Punta	2,02
GB-A12048C-18	129	48	48	18	5	28	30	74	M14	25	3	1.5x60°	120° Punta	2,02

Modelo	S-1	S-2	S-3	S-4	S-5	S-6	S-7	S-8	S-9	S-10	S-11	Paso del dentado	Ángulo	Peso bruto (kg)
GB-A06030A	73	31	31	12	5	19	20	38	M10	15	N/A	1.5x60°	Plano	0,49
GB-A08037A	95	35	37	14	5	22	25	46	M12	24	N/A	1.5x60°	Plano	0,85
GB-A10042A	110	40	42	16	5	27	30	50	M12	30	N/A	1.5x60°	Plano	1,33
GB-A12048A-21	129	48	48	21	5	28	30	60	M16	39	N/A	1.5x60°	Plano	2,05
GB-A12048A-18	129	48	48	18	5	28	30	60	M14	39	N/A	1.5x60°	Plano	2,05
GB-A15062A-22	165	62	62	22	8	37	43	85	M20	37	N/A	1.5x60°	Plano	5,35
GB-A15062A-25.5	165	62	62	25,5	8	37	43	85	M20	37	N/A	1.5x60°	Plano	5,35
GB-A18062A-22	165	62	62	22	8	37	43	85	M20	37	N/A	1.5x60°	Plano	5,35
GB-A18062A-25.5	165	62	62	25,5	8	37	43	85	M20	37	N/A	1.5x60°	Plano	5,35

• Material: AL 6061 T6



Garras blandas extra altas Paso 1.5 mm x 60°



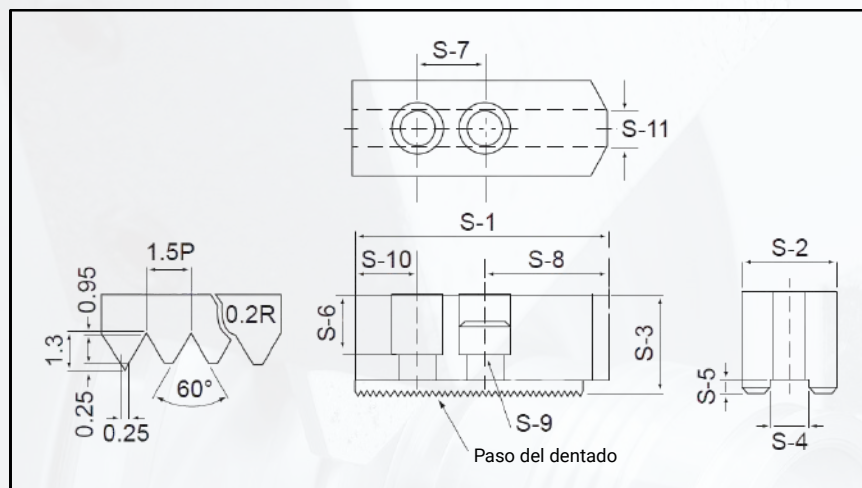
Modelo (4")	S-1	S-2	S-3	S-4	S-5	S-6	S-7	S-8	S-9	S-10	S-11	Paso del dentedado	Ángulo	Peso bruto (kg)
GB04023C	51	23	23	10	4	13	14	27	M8	10	3	1.5x60°	120° Punta	0,5
GB04036C	51	23	36	10	4	26	14	27	M8	10	3	1.5x60°	120° Punta	0,8
GB04048C	51	23	48	10	4	38	14	27	M8	10	3	1.5x60°	120° Punta	1

Modelo (5")	S-1	S-2	S-3	S-4	S-5	S-6	S-7	S-8	S-9	S-10	S-11	Paso del dentedado	Ángulo	Peso bruto (kg)
GB0527C	62	23	27	10	4	17	14	38	M8	10	3	1.5x60°	120° Punta	0,6
GB05036C	62	23	36	10	4	26	14	38	M8	10	3	1.5x60°	120° Punta	0,9
GB05048C	62	23	48	10	4	38	14	38	M8	10	3	1.5x60°	120° Punta	1,1
GB05070C	62	23	70	10	4	60	14	38	M8	10	3	1.5x60°	120° Punta	1,5
GB05100C	62	23	100	10	4	90	14	38	M8	10	3	1.5x60°	120° Punta	2,5

Modelo (6")	S-1	S-2	S-3	S-4	S-5	S-6	S-7	S-8	S-9	S-10	S-11	Paso del dentedado	Ángulo	Peso bruto (kg)
GB06030B	73	31	31	12	5	19	20	38	M10	15	13	1.5x60°	Estándar	1,28
GB06036B	73	31	36	12	5	24	20	38	M10	15	13	1.5x60°	Estándar	1,4
GB06050B	73	31	50	12	5	38	20	38	M10	15	13	1.5x60°	Estándar	1,9
GB06060B	73	31	60	12	5	48	20	38	M10	15	13	1.5x60°	Estándar	2,4
GB06070B	73	31	70	12	5	58	20	38	M10	15	13	1.5x60°	Estándar	2,9
GB06080B	73	31	80	12	5	68	20	38	M10	15	13	1.5x60°	Estándar	3,3
GB06090B	73	31	90	12	5	78	20	38	M10	15	13	1.5x60°	Estándar	3,7
GB06100B	73	31	100	12	5	88	20	38	M10	15	13	1.5x60°	Estándar	4,16
GB06130B	73	31	130	12	5	118	20	38	M10	15	13	1.5x60°	Estándar	5,36
GB06150B	73	31	150	12	5	138	20	38	M10	15	13	1.5x60°	Estándar	6,18



Garras blandas extra altas Paso 1.5 mm x 60°

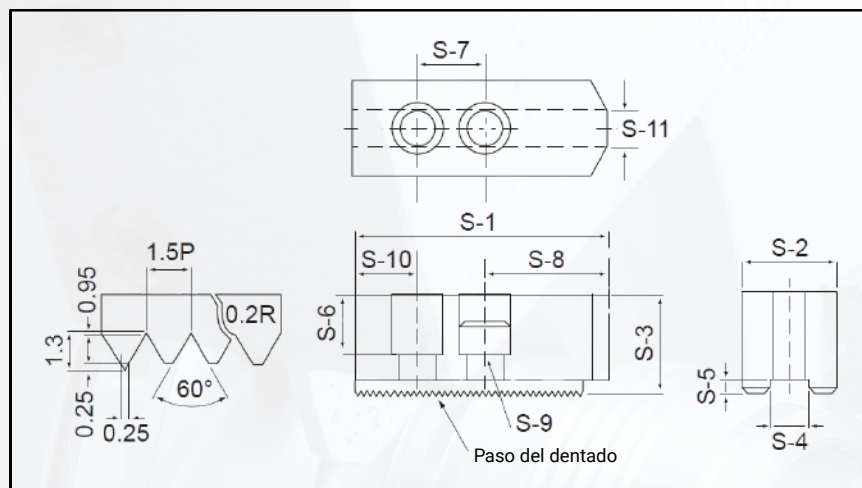


Modelo (6")	S-1	S-2	S-3	S-4	S-5	S-6	S-7	S-8	S-9	S-10	S-11	Paso del dentado	Ángulo	Peso bruto (kg)
GB06030C	73	31	31	12	5	19	20	43	M10	10	3	1.5x60°	120° Punta	1,27
GB06036C	73	31	36	12	5	24	20	43	M10	10	3	1.5x60°	120° Punta	1,38
GB06050C	73	31	50	12	5	38	20	43	M10	10	3	1.5x60°	120° Punta	1,88
GB06060C	73	31	60	12	5	48	20	43	M10	10	3	1.5x60°	120° Punta	2,38
GB06070C	73	31	70	12	5	58	20	43	M10	10	3	1.5x60°	120° Punta	2,88
GB06080C	73	31	80	12	5	68	20	43	M10	10	3	1.5x60°	120° Punta	3,27
GB06090C	73	31	90	12	5	78	20	43	M10	10	3	1.5x60°	120° Punta	3,66
GB06100C	73	31	100	12	5	88	20	43	M10	10	3	1.5x60°	120° Punta	4,08

Modelo (6")	S-1	S-2	S-3	S-4	S-5	S-6	S-7	S-8	S-9	S-10	S-11	Paso del dentado	Ángulo	Peso bruto (kg)
GB06030A	73	31	31	12	5	19	20	38	M10	15		1.5x60°	Plano	1,29
GB06036A	73	31	36	12	5	24	20	38	M10	15		1.5x60°	Plano	1,42
GB06050A	73	31	50	12	5	38	20	38	M10	15		1.5x60°	Plano	1,92
GB06060A	73	31	60	12	5	48	20	38	M10	15		1.5x60°	Plano	2,42
GB06070A	73	31	70	12	5	58	20	38	M10	15		1.5x60°	Plano	2,93
GB06080A	73	31	80	12	5	68	20	38	M10	15		1.5x60°	Plano	3,33
GB06090A	73	31	90	12	5	78	20	38	M10	15		1.5x60°	Plano	3,74
GB06100A	73	31	100	12	5	88	20	38	M10	15		1.5x60°	Plano	4,2



Garras blandas extra altas Paso 1.5 mm x 60°

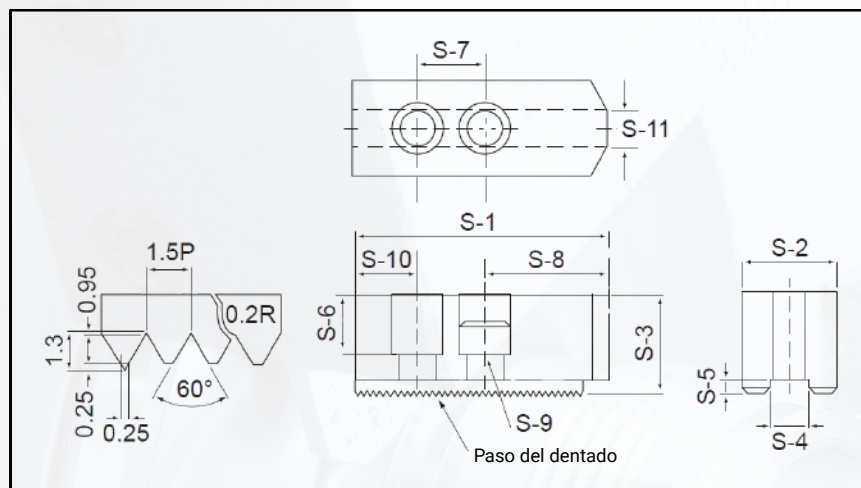


Modelo (8")	S-1	S-2	S-3	S-4	S-5	S-6	S-7	S-8	S-9	S-10	S-11	Paso del dentado	Ángulo	Peso bruto (kg)
GB08037B	95	35	37	14	5	22	25	46	M12	24	15	1.5x60°	Estándar	2,34
GB08050B	95	35	50	14	5	35	25	46	M12	24	15	1.5x60°	Estándar	3,06
GB08060B	95	35	60	14	5	45	25	46	M12	24	15	1.5x60°	Estándar	3,66
GB08070B	95	35	70	14	5	55	25	46	M12	24	15	1.5x60°	Estándar	4,36
GB08080B	95	35	80	14	5	65	25	46	M12	24	15	1.5x60°	Estándar	5,06
GB08090B	95	35	90	14	5	75	25	46	M12	24	15	1.5x60°	Estándar	5,71
GB08100B	95	35	100	14	5	85	25	46	M12	24	15	1.5x60°	Estándar	6,36
GB08120B	95	35	120	14	5	105	25	46	M12	24	15	1.5x60°	Estándar	7,6
GB08150B	95	35	150	14	5	135	25	46	M12	24	15	1.5x60°	Estándar	9,44
GB08180B	95	35	180	14	5	165	25	46	M12	24	15	1.5x60°	Estándar	11,2
GB08210B	95	35	210	14	5	195	25	46	M12	24	15	1.5x60°	Estándar	13,1

Modelo (8")	S-1	S-2	S-3	S-4	S-5	S-6	S-7	S-8	S-9	S-10	S-11	Paso del dentado	Ángulo	Peso bruto (kg)
GB08037C	95	35	37	14	5	22	25	54	M12	16	3	1.5x60°	120° Punta	2,32
GB08050C	95	35	50	14	5	35	25	54	M12	16	3	1.5x60°	120° Punta	3,04
GB08060C	95	35	60	14	5	45	25	54	M12	16	3	1.5x60°	120° Punta	3,63
GB08070C	95	35	70	14	5	55	25	54	M12	16	3	1.5x60°	120° Punta	4,28
GB08080C	95	35	80	14	5	65	25	54	M12	16	3	1.5x60°	120° Punta	4,96
GB08090C	95	35	90	14	5	75	25	54	M12	16	3	1.5x60°	120° Punta	5,61
GB08100C	95	35	100	14	5	85	25	54	M12	16	3	1.5x60°	120° Punta	5,26
GB08120C	95	35	120	14	5	105	25	54	M12	16	3	1.5x60°	120° Punta	7,42
GB08150C	95	35	150	14	5	135	25	54	M12	16	3	1.5x60°	120° Punta	9,24



Garras blandas extra altas Paso 1.5 mm x 60°

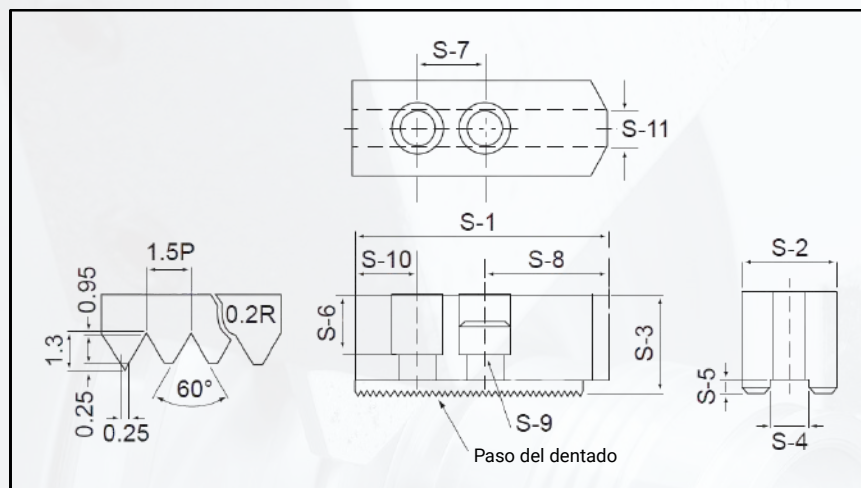


Modelo (8")	S-1	S-2	S-3	S-4	S-5	S-6	S-7	S-8	S-9	S-10	S-11	Paso del dentado	Ángulo	Peso bruto (kg)
GB08037A	95	35	37	14	5	22	25	46	M12	24	N/A	1.5×60°	Plano	2,35
GB08050A	95	35	50	14	5	35	25	46	M12	24	N/A	1.5×60°	Plano	3,08
GB08060A	95	35	60	14	5	45	25	46	M12	24	N/A	1.5×60°	Plano	3,71
GB08070A	95	35	70	14	5	55	25	46	M12	24	N/A	1.5×60°	Plano	4,44
GB08080A	95	35	80	14	5	65	25	46	M12	24	N/A	1.5×60°	Plano	5,16
GB08090A	95	35	90	14	5	75	25	46	M12	24	N/A	1.5×60°	Plano	5,86
GB08100A	95	35	100	14	5	85	25	46	M12	24	N/A	1.5×60°	Plano	6,56

Modelo (10")	S-1	S-2	S-3	S-4	S-5	S-6	S-7	S-8	S-9	S-10	S-11	Paso del dentado	Ángulo	Peso bruto (kg)
GB10042B	110	40	42	16	5	27	30	50	M12	30	17	1.5×60°	Estándar	3.66
GB10050B	110	40	50	16	5	35	30	50	M12	30	17	1.5×60°	Estándar	4.40
GB10060B	110	40	60	16	5	45	30	50	M12	30	17	1.5×60°	Estándar	5.24
GB10070B	110	40	70	16	5	55	30	50	M12	30	17	1.5×60°	Estándar	6.08
GB10080B	110	40	80	16	5	65	30	50	M12	30	17	1.5×60°	Estándar	7.04
GB10090B	110	40	90	16	5	75	30	50	M12	30	17	1.5×60°	Estándar	7.92
GB10100B	110	40	100	16	5	85	30	50	M12	30	17	1.5×60°	Estándar	8.80
GB10120B	110	40	120	16	5	105	30	50	M12	30	17	1.5×60°	Estándar	10.56
GB10150B	110	40	150	16	5	135	30	50	M12	30	17	1.5×60°	Estándar	13.14
GB10180B	110	40	180	16	5	165	30	50	M12	30	17	1.5×60°	Estándar	15.82
GB10200B	110	40	200	16	5	185	30	50	M12	30	17	1.5×60°	Estándar	17.58
GB10220B	110	40	220	16	5	205	30	50	M12	30	17	1.5×60°	Estándar	19.14



Garras blandas extra altas Paso 1.5 mm x 60°

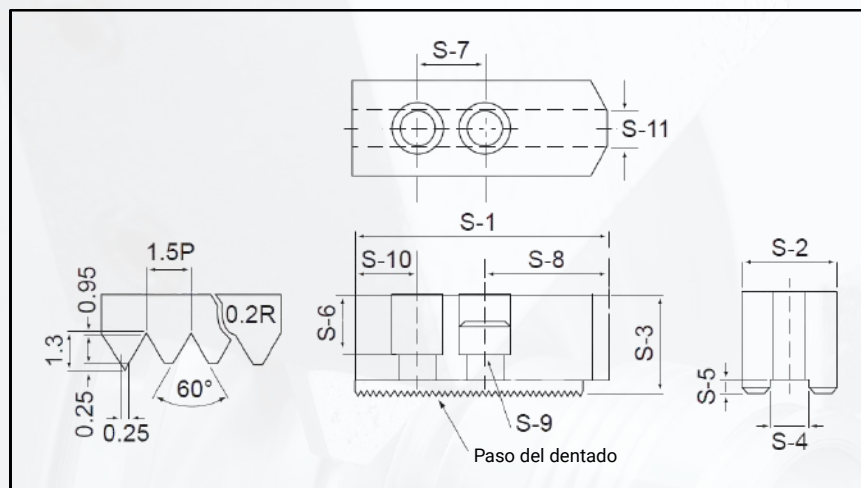


Modelo (10")	S-1	S-2	S-3	S-4	S-5	S-6	S-7	S-8	S-9	S-10	S-11	Paso del dentado	Ángulo	Peso bruto (kg)
GB10042C	110	40	42	16	5	27	30	60	M12	20	4	1.5×60°	120° Punta	3.64
GB10050C	110	40	50	16	5	35	30	60	M12	20	4	1.5×60°	120° Punta	4.30
GB10060C	110	40	60	16	5	45	30	60	M12	20	4	1.5×60°	120° Punta	5.14
GB10070C	110	40	70	16	5	55	30	60	M12	20	4	1.5×60°	120° Punta	5.98
GB10080C	110	40	80	16	5	65	30	60	M12	20	4	1.5×60°	120° Punta	6.94
GB10090C	110	40	90	16	5	75	30	60	M12	20	4	1.5×60°	120° Punta	7.74
GB10100C	110	40	100	16	5	85	30	60	M12	20	4	1.5×60°	120° Punta	8.70
GB10120C	110	40	120	16	5	105	30	60	M12	20	4	1.5×60°	120° Punta	10.36
GB10150C	110	40	150	16	5	135	30	60	M12	20	4	1.5×60°	120° Punta	12.94

Modelo (10")	S-1	S-2	S-3	S-4	S-5	S-6	S-7	S-8	S-9	S-10	S-11	Paso del dentado	Ángulo	Peso bruto (kg)
GB10042A	110	40	42	16	5	27	30	50	M12	30	–	1.5×60°	Plano	3.67
GB10050A	110	40	50	16	5	35	30	50	M12	30	–	1.5×60°	Plano	4.45
GB10060A	110	40	60	16	5	45	30	50	M12	30	–	1.5×60°	Plano	5.31
GB10070A	110	40	70	16	5	55	30	50	M12	30	–	1.5×60°	Plano	6.18
GB10080A	110	40	80	16	5	65	30	50	M12	30	–	1.5×60°	Plano	7.22
GB10090A	110	40	90	16	5	75	30	50	M12	30	–	1.5×60°	Plano	8.10
GB10100A	110	40	100	16	5	85	30	50	M12	30	–	1.5×60°	Plano	8.98



Garras blandas extra altas Paso 1.5 mm x 60°



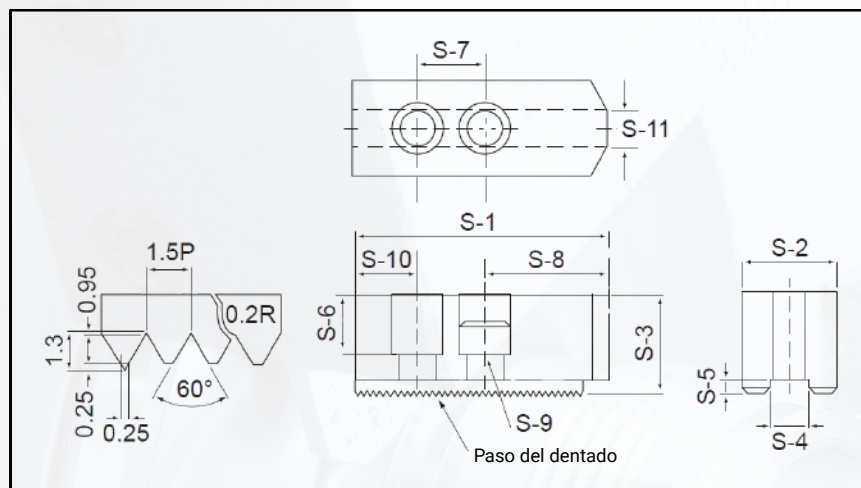
Modelo (12")	S-1	S-2	S-3	S-4	S-5	S-6	S-7	S-8	S-9	S-10	S-11	Paso del dentado	Ángulo	Peso bruto (kg)
GB12048B-21	129	48	48	21	5	28	30	60	M16	39	22	1.5×60°	Estándar	5.78
GB12060B-21	129	48	60	21	5	40	30	60	M16	39	22	1.5×60°	Estándar	7.44
GB12080B-21	129	48	80	21	5	60	30	60	M16	39	22	1.5×60°	Estándar	9.10
GB12100B-21	129	48	100	21	5	80	30	60	M16	39	22	1.5×60°	Estándar	11.80
GB12120B-21	129	48	120	21	5	100	30	60	M16	39	22	1.5×60°	Estándar	14.20
GB12150B-21	129	48	150	21	5	130	30	60	M16	39	22	1.5×60°	Estándar	17.82
GB12180B-21	129	48	180	21	5	160	30	60	M16	39	22	1.5×60°	Estándar	22.65
GB12200B-21	129	48	200	21	5	180	30	60	M16	39	22	1.5×60°	Estándar	24.82
GB12220B-21	129	48	220	21	5	200	30	60	M16	39	22	1.5×60°	Estándar	27.32

Modelo (12")	S-1	S-2	S-3	S-4	S-5	S-6	S-7	S-8	S-9	S-10	S-11	Paso del dentado	Ángulo	Peso bruto (kg)
GB12048C-21	129	48	48	21	5	28	30	74	M16	25	3	1.5×60°	120° Punta	5.76
GB12060C-21	129	48	60	21	5	40	30	74	M16	25	3	1.5×60°	120° Punta	7.04
GB12080C-21	129	48	80	21	5	60	30	74	M16	25	3	1.5×60°	120° Punta	9.20
GB12100C-21	129	48	100	21	5	80	30	74	M16	25	3	1.5×60°	120° Punta	11.60
GB12120C-21	129	48	120	21	5	100	30	74	M16	25	3	1.5×60°	120° Punta	13.95
GB12150C-21	129	48	150	21	5	130	30	74	M16	25	3	1.5×60°	120° Punta	17.57

Modelo (12")	S-1	S-2	S-3	S-4	S-5	S-6	S-7	S-8	S-9	S-10	S-11	Paso del dentado	Ángulo	Peso bruto (kg)
GB12048A-21	129	48	48	21	5	28	30	60	M16	39	–	1.5×60°	Plano	5.79
GB12060A-21	129	48	60	21	5	40	30	60	M16	39	–	1.5×60°	Plano	7.24
GB12080A-21	129	48	80	21	5	60	30	60	M16	39	–	1.5×60°	Plano	9.60
GB12100A-21	129	48	100	21	5	80	30	60	M16	39	–	1.5×60°	Plano	12.10



Garras blandas extra altas Paso 1.5 mm x 60°



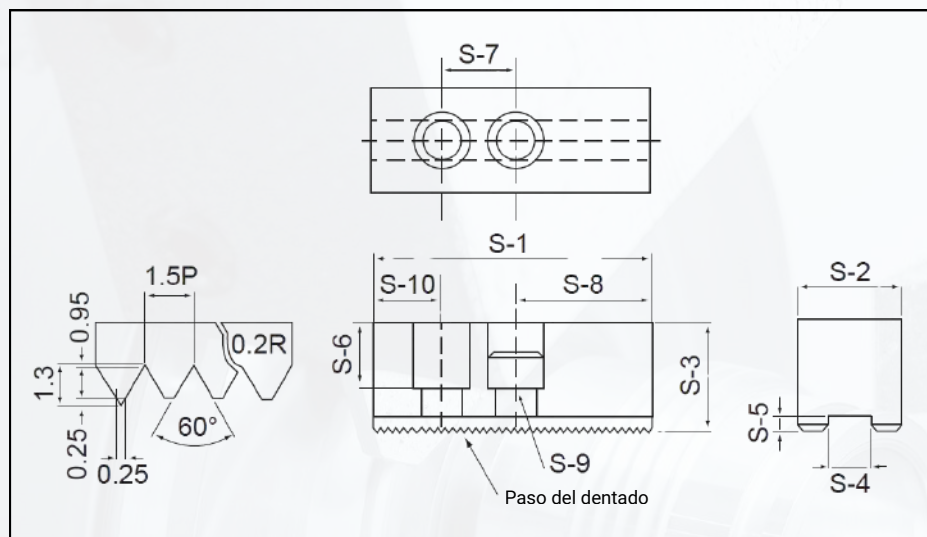
Modelo (12")	S-1	S-2	S-3	S-4	S-5	S-6	S-7	S-8	S-9	S-10	S-11	Paso del dentado	Ángulo	Peso bruto (kg)
GB12048B-18	129	48	48	18	5	28	30	60	M14	39	22	1.5×60°	Estándar	5.78
GB12060B-18	129	48	60	18	5	40	30	60	M14	39	22	1.5×60°	Estándar	7.14
GB12080B-18	129	48	80	18	5	60	30	60	M14	39	22	1.5×60°	Estándar	9.40
GB12100B-18	129	48	100	18	5	80	30	60	M14	39	22	1.5×60°	Estándar	11.80
GB12120B-18	129	48	120	18	5	100	30	60	M14	39	22	1.5×60°	Estándar	14.20
GB12150B-18	129	48	150	18	5	130	30	60	M14	39	22	1.5×60°	Estándar	17.82
GB12180B-18	129	48	180	18	5	160	30	60	M14	39	22	1.5×60°	Estándar	22.65
GB12200B-18	129	48	200	18	5	180	30	60	M14	39	22	1.5×60°	Estándar	24.82
GB12220B-18	129	48	220	18	5	200	30	60	M14	39	22	1.5×60°	Estándar	27.32

Modelo (12")	S-1	S-2	S-3	S-4	S-5	S-6	S-7	S-8	S-9	S-10	S-11	Paso del dentado	Ángulo	Peso bruto (kg)
GB12048C-18	129	48	48	18	5	28	30	74	M14	25	3	1.5×60°	120° Punta	5.76
GB12060C-18	129	48	60	18	5	40	30	74	M14	25	3	1.5×60°	120° Punta	7.04
GB12080C-18	129	48	80	18	5	60	30	74	M14	25	3	1.5×60°	120° Punta	9.20
GB12100C-18	129	48	100	18	5	80	30	74	M14	25	3	1.5×60°	120° Punta	11.80
GB12120C-18	129	48	120	18	5	100	30	74	M14	25	3	1.5×60°	120° Punta	13.95
GB12150C-18	129	48	150	18	5	130	30	74	M14	25	3	1.5×60°	120° Punta	17.57

Modelo (12")	S-1	S-2	S-3	S-4	S-5	S-6	S-7	S-8	S-9	S-10	S-11	Paso del dentado	Ángulo	Peso bruto (kg)
GB12048A-18	129	48	48	18	5	28	30	60	M14	39	–	1.5×60°	Plano	5.79
GB12060A-18	129	48	60	18	5	40	30	60	M14	39	–	1.5×60°	Plano	7.24
GB12080A-18	129	48	80	18	5	60	30	60	M14	39	–	1.5×60°	Plano	9.60
GB12100A-18	129	48	100	18	5	80	30	60	M14	39	–	1.5×60°	Plano	12.10



Garras blandas extra altas Paso 1.5 mm x 60°

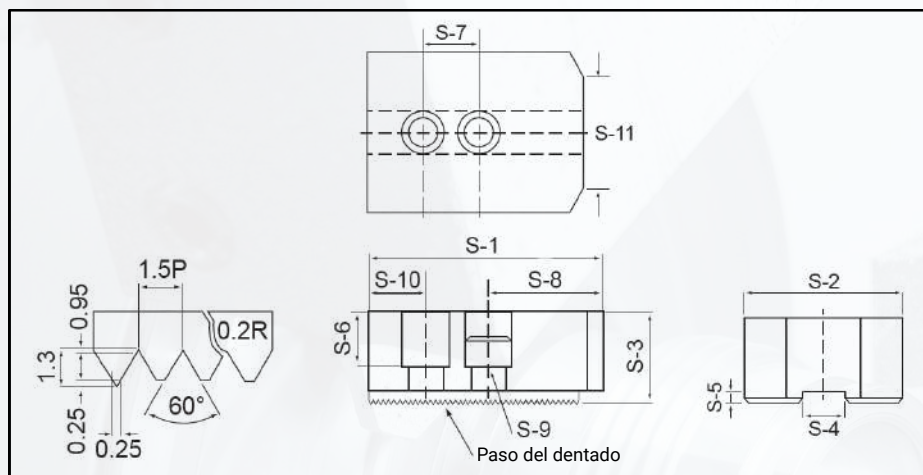


Modelo (15")	S-1	S-2	S-3	S-4	S-5	S-6	S-7	S-8	S-9	S-10	Paso del dentado	Ángulo	Peso bruto (kg)
GB15062A-22	165	62	62	22	8	37	43	85	M20	37	1.5×60°	Plano	12.6
GB15080A-22	165	62	80	22	8	55	43	85	M20	37	1.5×60°	Plano	16.14
GB15100A-22	165	62	100	22	8	75	43	85	M20	37	1.5×60°	Plano	20.5
GB15130A-22	165	62	130	22	8	105	43	85	M20	37	1.5×60°	Plano	26.1
GB15150A-22	165	62	150	22	8	125	43	85	M20	37	1.5×60°	Plano	31.1
GB15180A-22	165	62	180	22	8	155	43	85	M20	37	1.5×60°	Plano	36.58
GB15220A-22	165	62	220	22	8	195	43	85	M20	37	1.5×60°	Plano	45.4

Modelo (15")	S-1	S-2	S-3	S-4	S-5	S-6	S-7	S-8	S-9	S-10	Paso del dentado	Ángulo	Peso bruto (kg)
GB15062A-25.5	165	62	62	25.5	8	37	43	85	M20	37	1.5×60°	Plano	12.6
GB15080A-25.5	165	62	80	25.5	8	55	43	85	M20	37	1.5×60°	Plano	16.14
GB15100A-25.5	165	62	100	25.5	8	75	43	85	M20	37	1.5×60°	Plano	20.5
GB15130A-25.5	165	62	130	25.5	8	105	43	85	M20	37	1.5×60°	Plano	26.1
GB15150A-25.5	165	62	150	25.5	8	125	43	85	M20	37	1.5×60°	Plano	31.1
GB15180A-25.5	165	62	180	25.5	8	155	43	85	M20	37	1.5×60°	Plano	36.58
GB15220A-25.5	165	62	220	25.5	8	195	43	85	M20	37	1.5×60°	Plano	45.4



Garras blandas extra anchas Paso 1.5 mm x 60°



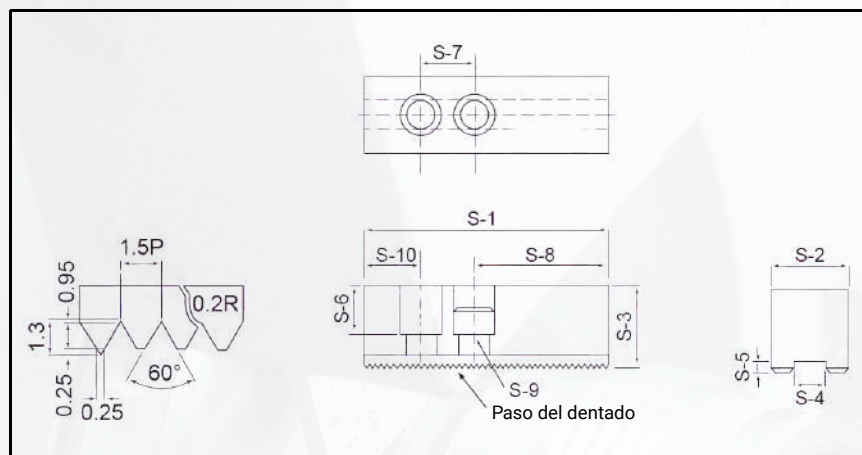
Modelo (6")	S-1	S-2	S-3	S-4	S-5	S-6	S-7	S-8	S-9	S-10	S-11	Paso del dentado	Ángulo	Peso bruto (kg)
GB0603048B	73	48	30	12	5	18	20	38	M10	15	20	1.5x60°	Estándar	1.96
GB0603060B	73	60	30	12	5	18	20	38	M10	15	30	1.5x60°	Estándar	2.76
GB0603080B	73	80	30	12	5	18	20	38	M10	15	50	1.5x60°	Estándar	3.82
GB0604848B	73	48	48	12	5	36	20	38	M10	15	20	1.5x60°	Estándar	3.22
GB0604863B	73	63	48	12	5	36	20	38	M10	15	33	1.5x60°	Estándar	4.30
GB0606060B	73	60	60	12	5	48	20	38	M10	15	30	1.5x60°	Estándar	5.32
GB0607070B	73	70	70	12	5	58	20	38	M10	15	35	1.5x60°	Estándar	7.62

Modelo (8")	S-1	S-2	S-3	S-4	S-5	S-6	S-7	S-8	S-9	S-10	S-11	Paso del dentado	Ángulo	Peso bruto (kg)
GB0803648B	95	48	36	14	5	21	25	46	M12	24	20	1.5x60°	Estándar	3.42
GB0803663B	95	63	36	14	5	21	25	46	M12	24	33	1.5x60°	Estándar	4.48
GB0803680B	95	80	36	14	5	21	25	46	M12	24	50	1.5x60°	Estándar	5.86
GB0804848B	95	48	48	14	5	33	25	46	M12	24	20	1.5x60°	Estándar	4.26
GB0804873B	95	73	48	14	5	33	25	46	M12	24	35	1.5x60°	Estándar	6.94
GB0804890B	95	90	48	14	5	33	25	46	M12	24	50	1.5x60°	Estándar	8.96
GB0806363B	95	63	63	14	5	48	25	46	M12	24	30	1.5x60°	Estándar	7.44
GB0807373B	95	73	73	14	5	58	25	46	M12	24	35	1.5x60°	Estándar	10.52
GB0808383B	95	83	83	14	5	68	25	46	M12	24	45	1.5x60°	Estándar	12.38

Modelo (10")	S-1	S-2	S-3	S-4	S-5	S-6	S-7	S-8	S-9	S-10	S-11	Paso del dentado	Ángulo	Peso bruto (kg)
GB1004263B	110	63	42	16	5	27	30	50	M12	30	33	1.5x60°	Estándar	5.6
GB10042100B	110	100	42	16	5	27	30	50	M12	30	60	1.5x60°	Estándar	8.5
GB1004873B	110	73	48	16	5	33	30	50	M12	30	35	1.5x60°	Estándar	8.06
GB1006363B	110	63	63	16	5	48	30	50	M12	30	30	1.5x60°	Estándar	9.1
GB1007373B	110	73	73	16	5	58	30	50	M12	30	35	1.5x60°	Estándar	12.86
GB1008383B	110	83	83	16	5	68	30	50	M12	30	45	1.5x60°	Estándar	16.96



Garras blandas extra largas Paso 1.5 mm x 60°



Modelo (6")	S-1	S-2	S-3	S-4	S-5	S-6	S-7	S-8	S-9	S-10	Paso del dentado	Ángulo	Peso bruto (kg)
GB06040130A	130	31	40	12	5	28	20	95	M10	15	1.5x60°	Plano	3.49

Modelo (8")	S-1	S-2	S-3	S-4	S-5	S-6	S-7	S-8	S-9	S-10	Paso del dentado	Ángulo	Peso bruto (kg)
GB08048150A	150	35	48	14	5	33	25	101	M12	24	1.5x60°	Plano	5.16
GB08063150A	150	35	63	14	5	48	25	101	M12	24	1.5x60°	Plano	6.78

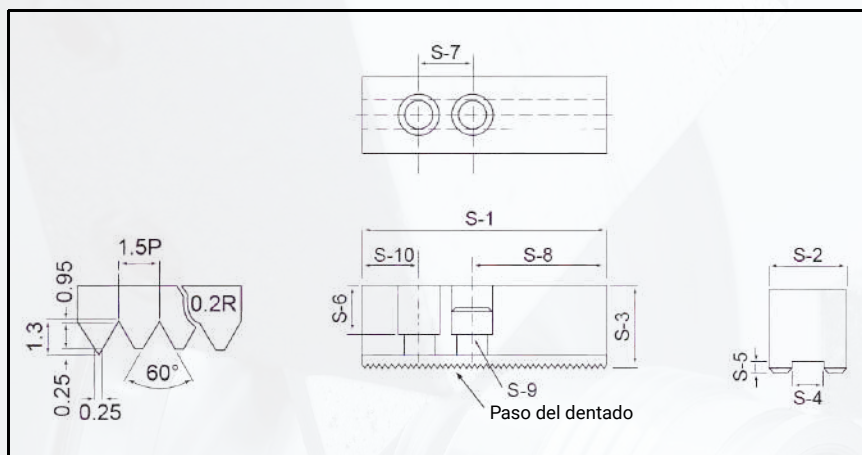
Modelo (10")	S-1	S-2	S-3	S-4	S-5	S-6	S-7	S-8	S-9	S-10	Paso del dentado	Ángulo	Peso bruto (kg)
GB10048150A	150	40	48	16	5	33	30	90	M12	30	1.5x60°	Plano	5.9
GB10063150A	150	40	63	16	5	48	30	90	M12	30	1.5x60°	Plano	7.9
GB10083150A	150	40	83	16	5	68	30	90	M12	30	1.5x60°	Plano	10.75
GB10090180A	180	40	90	16	5	75	30	120	M12	30	1.5x60°	Plano	13.8

Modelo (12")	S-1	S-2	S-3	S-4	S-5	S-6	S-7	S-8	S-9	S-10	Paso del dentado	Ángulo	Peso bruto (kg)
GB12048150A-21	150	48	48	21	5	28	30	81	M16	39	1.5x60°	Plano	7.8
GB12048170A-21	170	48	48	21	5	28	30	101	M16	39	1.5x60°	Plano	8.9
GB12060170A-21	170	48	60	21	5	40	30	101	M16	39	1.5x60°	Plano	10.48
GB12060200A-21	200	48	60	21	5	40	30	131	M16	39	1.5x60°	Plano	12.5
GB12080170A-21	170	48	80	21	5	60	30	101	M16	39	1.5x60°	Plano	13.32

Modelo (12")	S-1	S-2	S-3	S-4	S-5	S-6	S-7	S-8	S-9	S-10	Paso del dentado	Ángulo	Peso bruto (kg)
GB12048150A-18	150	48	48	18	5	28	30	81	M14	39	1.5x60°	Plano	7.8
GB12048170A-18	170	48	48	18	5	28	30	101	M14	39	1.5x60°	Plano	8.9
GB12060170A-18	170	48	60	18	5	40	30	101	M14	39	1.5x60°	Plano	10.48
GB12060200A-18	200	48	60	18	5	40	30	131	M14	39	1.5x60°	Plano	12.5
GB12080170A-18	170	48	80	18	5	60	30	101	M14	39	1.5x60°	Plano	13.32



Garras blandas extra largas Paso 1.5 mm x 60°



Modelo (15")	S-1	S-2	S-3	S-4	S-5	S-6	S-7	S-8	S-9	S-10	Paso del dentado	Ángulo	Peso bruto (kg)
GB15072200A-22	200	62	72	22	8	47	43	120	M20	37	1.5x60°	Plano	19.06
GB15072250A-22	250	62	72	22	8	47	43	170	M20	37	1.5x60°	Plano	23.82

Modelo (15")	S-1	S-2	S-3	S-4	S-5	S-6	S-7	S-8	S-9	S-10	Paso del dentado	Ángulo	Peso bruto (kg)
GB15072200A-25.5	200	62	72	25.5	8	47	43	120	M20	37	1.5x60°	Plano	19.06
GB15072250A-25.5	250	62	72	25.5	8	47	43	170	M20	37	1.5x60°	Plano	23.82

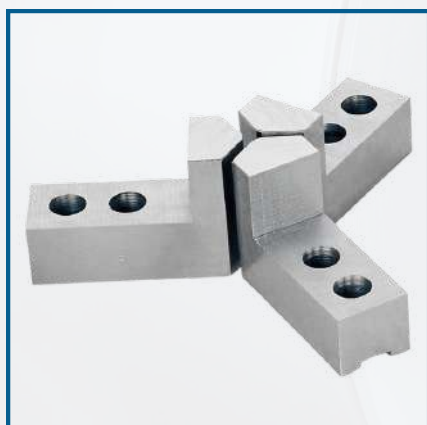


Garras blandas especiales tipo L

Las garras blandas personalizadas se fabrican para adaptarse a requisitos específicos de amarre en operaciones de mecanizado en tornos CNC, ofreciendo soluciones optimizadas para garras blandas no estándar, materiales especiales o condiciones de mecanizado particulares.

Diseñadas para garantizar una alineación precisa y una sujeción segura, estas garras pueden fabricarse en distintos tipos de garras blandas tipo L para adaptarse a configuraciones de pieza complejas.

Las opciones personalizadas aumentan la flexibilidad, reducen el tiempo de preparación y mejoran la precisión general del mecanizado.



Tipo A



Tipo B



Tipo C

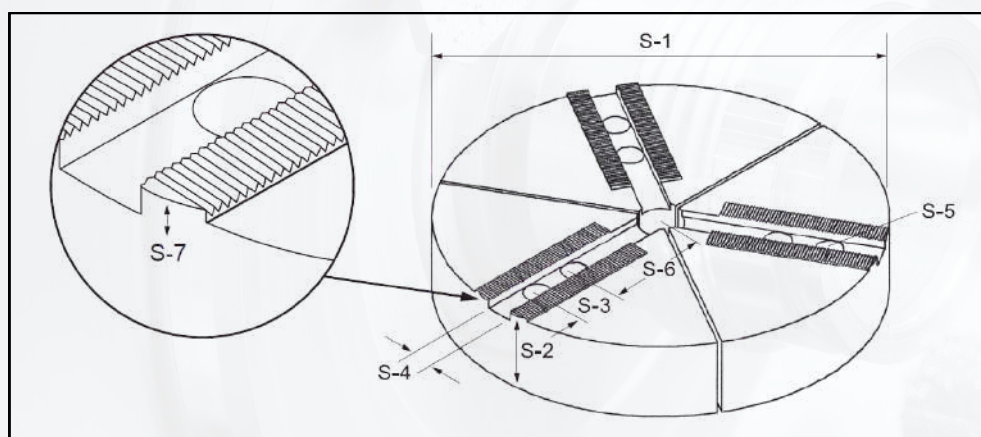
- **Material:** S45C
- **Paso de dentado:** 1.5 mm × 60°
- Compatibles con platos de Kitagawa y otras marcas internacionales
- **Tipo de ángulo:** Tipo plano, tipo estándar 120°, tipo 120° en punta

Garras redondas Paso 1.5 mm x 60°

Las garras redondas de acero están diseñadas para su uso en tornos CNC, especialmente para el amarre de piezas de gran diámetro, como tubos de pared delgada.

Este tipo de garra proporciona un contacto circunferencial completo con la pieza de trabajo, minimizando eficazmente la deformación y mejorando la precisión del mecanizado.

Como referencia, el modelo FW08 es capaz de sujetar con seguridad componentes con un diámetro exterior de hasta 200 mm.



Modelo	S-1	S-2	S-3	S-4	Tamaño Tonillo	S-6	S-7	Agujero pasante	Paso del dentado	Peso bruto (kg)
MW04032	100	32	14	10	M8	26	4	25	1.5x60°	1.42
MW05032	135	32	14	10	M8	43.5	4	25	1.5x60°	2.95
MW06040	169	40	20	12	M10	49.5	5	25	1.5x60°	5.36
MW08040	200	40	25	14	M12	51	5	25	1.5x60°	8.3
MW08050	200	50	25	14	M12	51	5	25	1.5x60°	10.46
MW10050	254	50	30	16	M12	67	5	25	1.5x60°	16.3
MW12050-21	306	50	30	21	M16	84	5	25	1.5x60°	23.7
MW12050-18	306	50	30	18	M14	84	5	25	1.5x60°	23.7
MW15070-22	382	70	43	22	M20	110	8	50	1.5x60°	60
MW15070-25.5	382	70	43	25.5	M20	110	8	50	1.5x60°	60

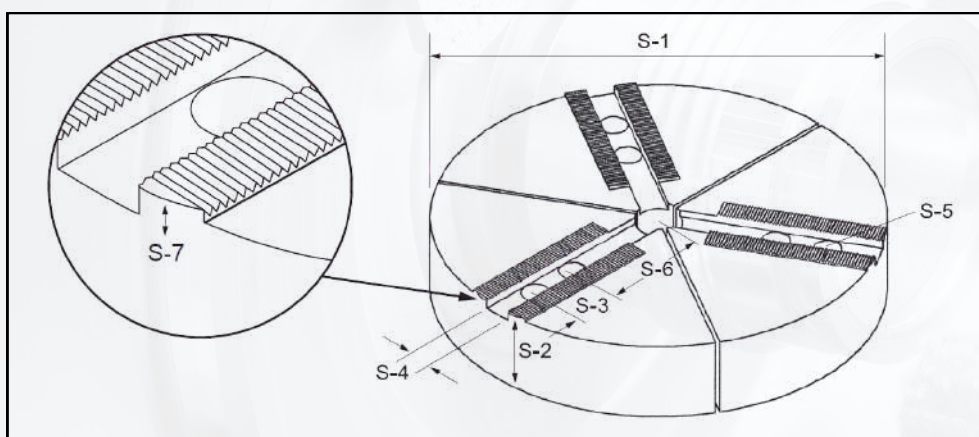
- **Material:** S45C
- **Paso de dentado:** 1.5 mm x 60°
- Compatibles con platos de Kitagawa y otras marcas internacionales

Garras redondas de aluminio Paso 1.5 x 60°

Las garras redondas de aluminio están especialmente diseñadas para piezas de pared delgada que pueden sufrir deformación durante el amarre.

Estas garras proporcionan un contacto circunferencial completo, distribuyendo la fuerza de sujeción de manera uniforme para reducir el riesgo de deformación y mejorar la precisión del mecanizado. Su construcción ligera en aluminio las hace ideales para operaciones de alta velocidad y reduce la carga sobre el husillo.

Se recomiendan para aplicaciones con tubos de pared delgada, componentes de precisión o materiales sensibles a marcas por presión.



Modelo	S-1	S-2	S-3	S-4	Tamaño Tonillo	S-6	S-7	Agujero pasante	Paso del dentado	Peso bruto (kg)
MW-A04032	100	32	14	10	M8	26	4	25	1.5x60°	0.9
MW-A05032	135	32	14	10	M8	43.5	4	25	1.5x60°	1.6
MW-A06040	169	40	20	12	M10	49.5	5	25	1.5x60°	2.5
MW-A08040	200	40	25	14	M12	51	5	25	1.5x60°	2.8
MW-A08050	200	50	25	14	M12	51	5	25	1.5x60°	4.1
MW-A10050	254	50	30	16	M12	67	5	25	1.5x60°	6.2
MW-A12050-21	306	50	30	21	M16	84	5	25	1.5x60°	8.8
MW-A12050-18	306	50	30	18	M14	84	5	25	1.5x60°	8.8
MW-A15070-22	382	70	43	22	M20	110	8	50	1.5x60°	19.5
MW-A15070-25.5	382	70	43	25.5	M20	110	8	50	1.5x60°	19.5

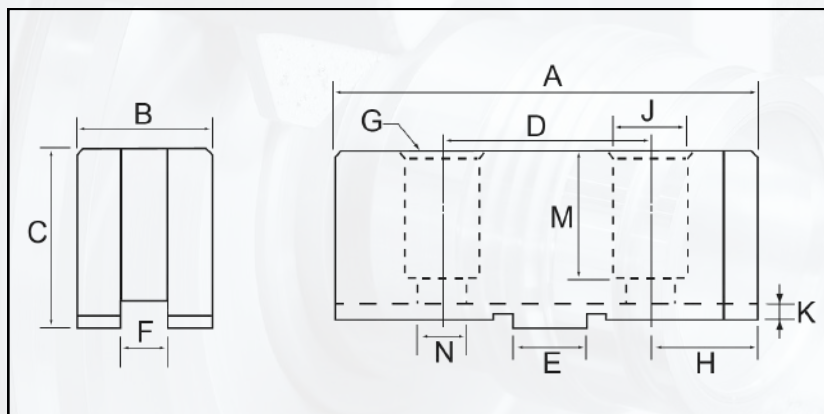
- **Material:** AL 6061 T6
- **Paso de dentado:** 1.5 mm x 60°
- Compatibles con platos de Kitagawa y otras marcas internacionales

Garras blandas postizas sistema macho-hembra

Las garras blandas con sistema macho-hembra están diseñadas para proporcionar una sujeción segura y repetible, protegiendo al mismo tiempo las superficies delicadas o mecanizadas con precisión frente a posibles daños.

La interfaz macho-hembra de alta precisión garantiza una alineación constante de las mordazas y un montaje rígido en los platos de torno CNC, mejorando la estabilidad general durante el mecanizado.

Estas mordazas son especialmente adecuadas para componentes de pared delgada, superficies acabadas y aplicaciones que requieren una alta concentricidad con una fuerza de amarre mínima.



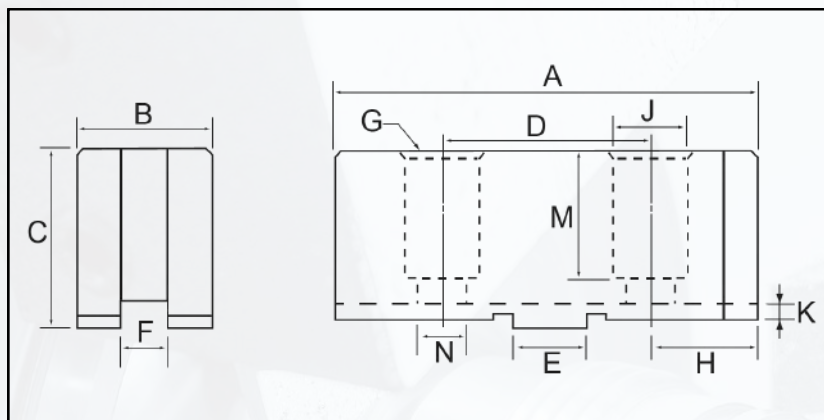
Modelo 4"	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	M	N	Ángulo	Peso bruto (kg)
MSJ04027.5C	53	19	27.5	24	9.53	7.94	M6	16	11	3.5	17	7	120° Punta	0.45

Modelo 5"	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	M	N	Ángulo	Peso bruto (kg)
MSJ05032C	62	23	32	32	12.68	7.94	M8	17	14	3.5	21	8.5	120° Punta	1.4
MSJ05048C	62	23	48	32	12.68	7.94	M8	17	14	3.5	37	8.5	120° Punta	1.7

Modelo 6"	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	M	N	Ángulo	Peso bruto (kg)
MSJ06032B	73	32	32	38.1	12.68	7.94	M8	22	14	3.5	20	8.5	Estándar	1.5
MSJ06048B	73	31	48	38.1	12.68	7.94	M8	22	14	3.5	36	8.5	Estándar	1.8
MSJ06073B	73	31	73	38.1	12.68	7.94	M8	22	14	3.5	61	8.5	Estándar	2.6

Modelo 7-8"	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	M	N	Ángulo	Peso bruto (kg)
MSJ07-8-032B	95	32	32	44.45	12.68	7.94	M10	33.5	17	3.5	18	11	Estándar	1.7
MSJ07-8-048B	95	32	48	44.45	12.68	7.94	M10	33.5	17	3.5	34	11	Estándar	2.7
MSJ07-8-073B	95	32	73	44.45	12.68	7.94	M10	33.5	17	3.5	59	11	Estándar	3.5
MSJ07-8-100B	89	31	100	44.45	12.68	7.94	M10	27.5	17	3.5	86	11	Estándar	4.9
MSJ07-8-120B	89	31	120	44.45	12.68	7.94	M10	27.5	17	3.5	106	11	Estándar	6.5
MSJ07-8-150B	89	31	150	44.45	12.68	7.94	M10	27.5	17	3.5	136	11	Estándar	7.1
MSJ07-8-048150A	150	48	48	44.45	12.68	7.94	M10	88.5	17	3.5	34	11	Plano	3.8

Garras blandas postizas sistema macho-hembra



Modelo 9-10"	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	M	N	Ángulo	Peso bruto (kg)
MSJ09-10-032B	105	32	32	53.98	19.03	12.7	M12	31	19	3.5	18	13	Estándar	1.8
MSJ09-10-048B	105	32	48	53.98	19.03	12.7	M12	31	19	3.5	34	13	Estándar	3.12
MSJ09-10-063B	103	31	63	53.98	19.03	12.7	M12	29	19	3.5	49	13	Estándar	4.16
MSJ09-10-080B	103	31	80	53.98	19.03	12.7	M12	29	19	3.5	66	13	Estándar	5.2
MSJ09-10-100B	103	31	100	53.98	19.03	12.7	M12	29	19	3.5	86	13	Estándar	5.6
MSJ09-10-120B	103	31	120	53.98	19.03	12.7	M12	29	19	3.5	106	13	8.4	
MSJ09-10-150B	103	31	150	53.98	19.03	12.7	M12	29	19	3.5	136	13	9.2	
MSJ09-10-048150A	150	48	48	53.98	19.03	12.7	M12	76	19	3.5	34	13	Plano	4.14

Modelo 12"	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	M	N	Ángulo	Peso bruto (kg)
MSJ12054B	125	40	54	63.5	19.03	12.7	M12	35.5	19	3.5	40.5	13	Estándar	5.3
MSJ12070B	125	40	70	63.5	19.03	12.7	M12	35.5	19	3.5	56.5	13	Estándar	9.3
MSJ12090B	125	40	90	63.5	19.03	12.7	M12	35.5	19	3.5	76.5	13	Estándar	9.5
MSJ12120B	125	40	120	63.5	19.03	12.7	M12	35.5	19	3.5	106.5	13	Estándar	11.7
MSJ12048180A	180	48	48	63.5	19.03	12.7	M12	90.5	19	3.5	34.5	13	Plano	6.8

Modelo 16"	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	M	N	Ángulo	Peso bruto (kg)
MSJ16070B	162	50	70	76.2	19.03	12.7	M16	44	25	5.5	48	17	Estándar	13
MSJ16100B	162	50	100	76.2	19.03	12.7	M16	44	25	5.5	78	17	Estándar	17.58
MSJ16120B	162	50	120	76.2	19.03	12.7	M16	44	25	5.5	98	17	Estándar	20.4

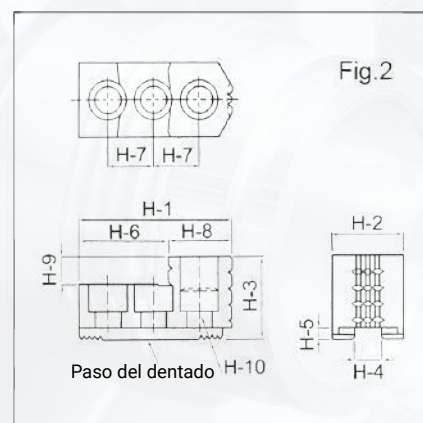
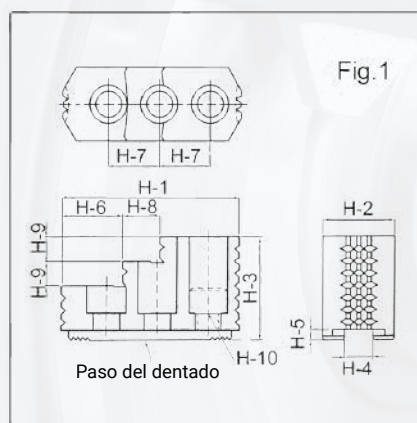
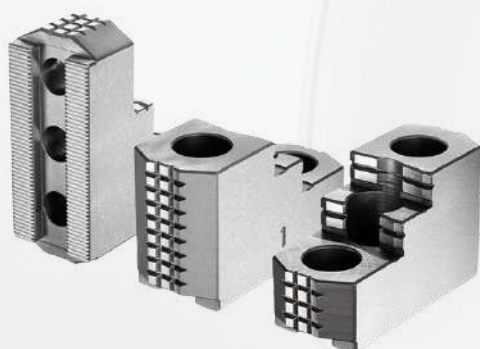
- **Material:** modelos MSJ06032, MSJ07-8"032 y MSJ09-10"032 es 45C, para todos los demás es S50C

Garras duras Paso 1.5 mm x 60°

Las garras o mordazas duras, son herramientas de sujeción mecanizadas con precisión, diseñadas para ofrecer un amarre de alta resistencia y repetibilidad en aplicaciones de torno CNC y sistemas de sujeción.

Fabricadas en acero templado, proporcionan una excelente resistencia al desgaste y estabilidad dimensional, lo que las hace ideales para operaciones exigentes y producciones de alto volumen.

Las mordazas duras son adecuadas para la sujeción de piezas rígidas donde se requiere una deformación mínima y la máxima fuerza de amarre.



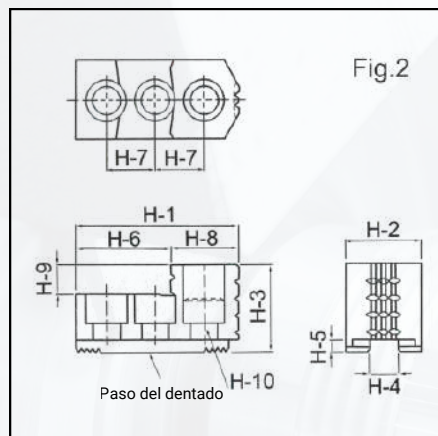
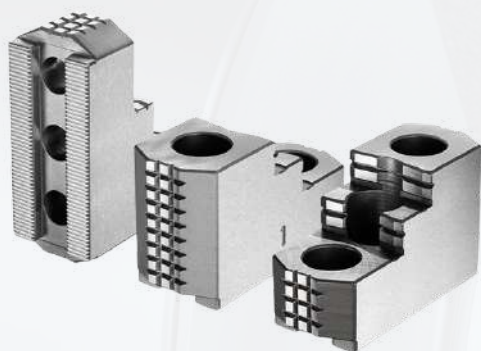
Modelo	H-1	H-2	H-3	H-4	H-5	H-6	H-7	H-8	H-9	H-10	Paso del dentado	Peso Bruto (Kg)	Dibujo
GD05	53	23	28	10	4	30.5	14	22.5	10	M8	1.5x60°	0.4	Fig.2
GD06	67	31	36	12	5	39	20	28	12	M10	1.5x60°	0.95	Fig.2
GD08	87	35	51	14	5	32	25	16	12	M12	1.5x60°	1.95	Fig.1
GD10	101	40	54	16	5	43	30	17	13	M12	1.5x60°	2.9	Fig.1
GD12-21	103	50	52	21	5	62	30	41	17	M16	1.5x60°	3.9	Fig.2
GD12-18	103	50	52	18	5	62	30	41	17	M14	1.5x60°	3.9	Fig.2
GD15-22	143	62	86	22	8	55	43	38	20	M20	1.5x60°	9.6	Fig.1
GD15-25.5	143	62	86	25.5	8	55	43	38	20	M20	1.5x60°	9.6	Fig.1
GD21	159	80	90	25	9	104	50	55	40	M20	3.0x60°	14.5	Fig.2

- **Material:** SNCM220 / SAE8620
- **Paso del dentado:** 1.5 mm x 60°
- **Dureza:** HRC 58° - 60°
- Compatibles con platos KITAGAWA y otras marcas globales



Garras duras Paso 3.0 mm x 60°

Las mordazas duras (3,0 mm x 60°) están diseñadas para tornos CNC. El escalón de amarre incorpora dentado templado que garantiza una sujeción firme de la pieza, minimizando al mismo tiempo arañazos o daños en la superficie.



Modelo	H-1	H-2	H-3	H-4	H-5	H-6	H-7	H-8	H-9	H-10	Paso del dentado	Peso Bruto (Kg)
GD21	159	80	90	25	9	104	50	55	40	M20	3.0mm×60°	14.5
GD24	159	80	90	25	9	104	50	55	40	M20	3.0mm×60°	14.5

- **Material:** SNCM220 / SAE8620
- **Paso del dentado:** 3.0 mm x 60°
- **Dureza:** HRC 58° - 60°
- Compatibles con platos KITAGAWA y otras marcas globales

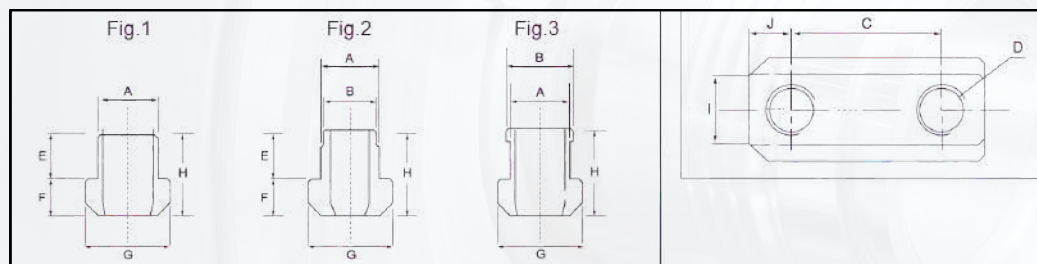
Tuercas en T

Las tuercas en T para garras o mordazas, son elementos de fijación mecanizados con precisión, utilizados para montar mordazas duras o blandas en platos de torno.

Diseñadas para deslizarse en las ranuras en T de las mordazas del plato, proporcionan una conexión segura y estable entre la mordaza y el cuerpo del plato.

Fabricadas en acero aleado de alta resistencia y sometidas a tratamiento térmico para mayor durabilidad, las tuercas en T garantizan un rendimiento fiable bajo altas fuerzas de amarre y uso repetido.

Disponibles en diversos tamaños y especificaciones de rosca para adaptarse a distintos modelos de plato y configuraciones de mordaza.

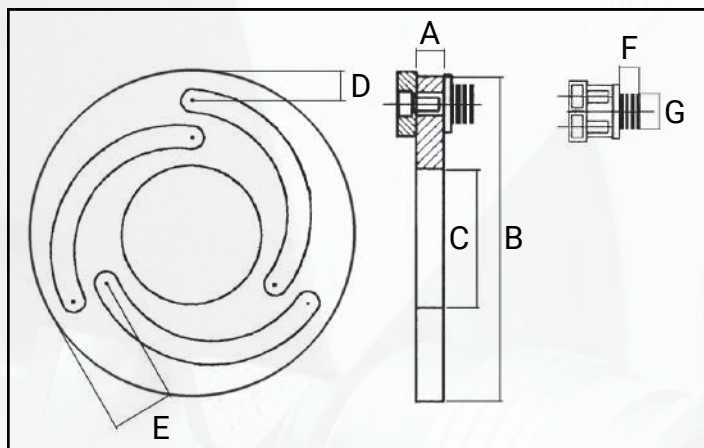


Modelo	Tamaño Plato	A	C	D	E	F	G	H	I	J	Para Kitagawa	Dibujo	Peso Bruto (Kg)
TB06	6"	12	20	M10	15	7.5	17.5	22.5	8	8.5	B-06	Fig.1	0.18
TB08	8"	14	25	M12	16	9.5	20.5	25.5	7	11	B-08	Fig.1	0.32
TB10	10"	16	30	M12	16	9.5	22.5	25.5	8	11	B-10	Fig.1	0.46
TB12	12"	18	30	M14	20	13.5	26.5	33.5	13	12	B-12	Fig.1	0.95

Modelo	Tamaño Plato	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	Para Kitagawa	Dibujo	Peso Bruto (Kg)
T05	5"	10	--	14	M8	9.5	5.5	14.5	15	5	6	B-205	Fig.1	0.12
T06	6"	12	--	20	M10	11	7.5	17.5	18.5	8	8.5	B-206	Fig.1	0.14
T08	8"	14	--	25	M12	12	8.5	20.5	20.5	7	11	B-208	Fig.1	0.26
T10	10"	16	--	30	M12	13	8.5	22.5	21.5	8	11	B-210	Fig.1	0.34
T12	12"	21	--	30	M16	16.25	11.5	29.5	27.8	13	12	B-212	Fig.1	0.8
T15	15"	24	22	43	M20	29	16.5	33.5	45.5	11	17	B-15	Fig.2	1.2

Modelo	Tamaño Plato	Adaptable a plato de	A	B	C	D	G	H	I	J	Para Kitagawa	Dibujo	Peso Bruto (Kg)
TS08-06	6"	8" a 6"	12	14	25	M10	17.5	18.5	7	8	B-206	Fig.3	0.18
TS06-08	8"	6" a 8"	14	12	20	M10	20.5	20.5	8	8	B-208	Fig.2	0.32
TS10-08	8"	10" a 8"	14	16	30	M12	20.5	20.5	8	11	B-208	Fig.3	0.32
TS08-10	10"	8" a 10"	16	14	25	M12	22.5	21.5	10	11	B-210	Fig.2	0.46
TS10-12	12"	10" a 12"	21	16	30	M12	29.5	28	11	11	B-212	Fig.2	0.86
TS12-15	15"	12" a 15"	24	21	30	M16	33.5	42	13	15	B-15	Fig.2	1.5

Anillo para mandrinado de garras blandas



CARACTERÍSTICAS

- Para usar en un torno CNC.
- Para alta precisión de amarre durante el proceso de mecanizado.

INSTRUCCIONES DE USO

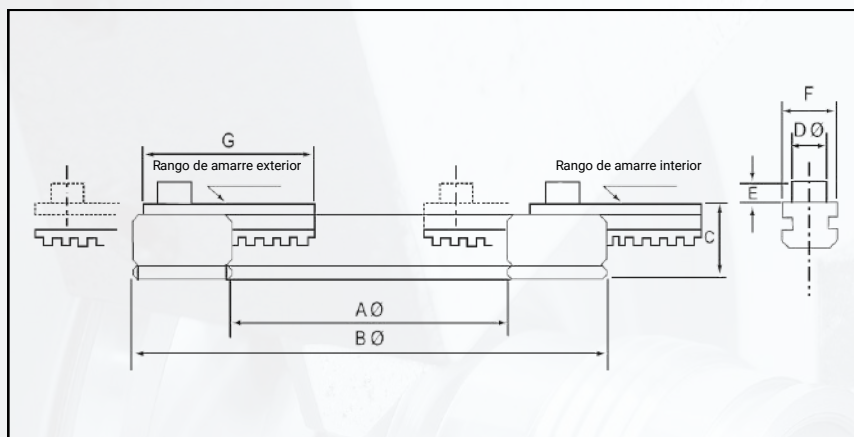
- Coloque las garras en la posición correcta.
- Ajuste el anillo para que encajen en los orificios frontales y luego gírelos en sentido contrario a la fuerza de apriete del plato.
- Bloquee el plato para aprisionar el anillo.
- Mecanice hasta el tamaño requerido.
- Desbloquee el plato y retire el anillo.
- Si estos pasos se realizan correctamente, la pieza de trabajo tendrá una mejor C.T.I (Concentricidad Total Indicada).



Modelo	A	B	C	D	E	F	G	Vel. Máx. (R.P.M)	Presión Máx. (Kg/cm ²)	Peso (Kg)
JB05	12	140	60	12	28	9	13	800	8	1.2
JB06	12	168	80	12	32	9	16.5	800	8	1.5
JB08	12	216	115	15	36	9	18.5	700	8	2.4
JB10	12	256	150	17	40	9	18.5	600	8	3.1
JB12	15	316	188	21	50	9	22.5	500	8	5.4
JB15	20	380	230	23	52	16	31	400	8	10.1
JB18	20	464	300	23	59	16	31	300	8	14.3
JB21	24	540	360	27	63	16	31	300	8	20.5



Fijación de mandrinado para platos de 3 garras



Modelo	A Ø	B Ø	C	D Ø	F-G	Recorrido Garras	Máx. Amarre (Kgf)	Vel. Máx. (R.P.M)	Presión Máx. (Kgf/cm ²)	Peso Bruto (Kg)	Plato adaptable
TL-100	100	169	26	13-7	19-61	7.4	1.500	800	8	2.7	5", 6", 8"
TL-125	125	197	26	16.3-8	19-61	7.4	1.500	700	8	3.5	6", 8", 10"
TL-160	160	247	31	18.3-8	8.5	24-80	1.750	600	8	5.6	8", 10", 12"

CARACTERÍSTICAS

- Compatible con tornos CNC.
- Este modelo incorpora un sistema de microajuste continuo que permite un posicionamiento preciso y reduce el desgaste de las garras/mordazas blandas.
- Las mordazas blandas pueden mandrinarse siguiendo unos sencillos pasos.
- Gracias al sistema de bloqueo en sentido antihorario, el rango de mecanizado puede ampliarse fácilmente.

INSTRUCCIONES DE USO



PASO 1:

Coloque la mordaza en la posición correcta



PASO 2:

Ajuste el útil de mandrinado de mordazas para que coincida con los orificios de fijación y gírelo en sentido contrario a la fuerza de amarre del plato.



PASO 3:

Accione el plato para bloquear y sujetar el útil de mandrinado.



PASO 4:

Mecanice hasta alcanzar la medida requerida.



PASO 5:

Desbloquee el plato y retire el útil de mandrinado.

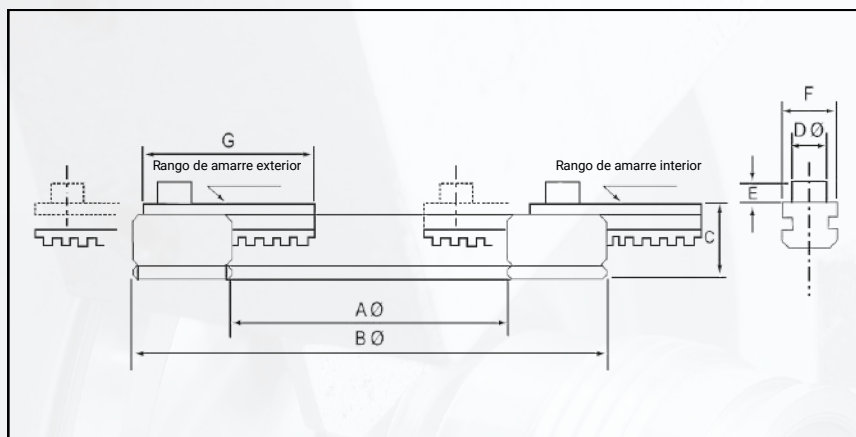
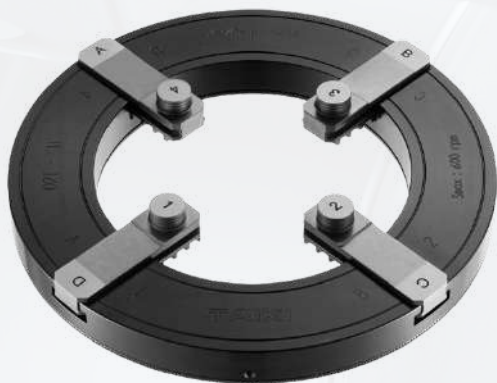


PASO 6:

Si estos pasos se realizan correctamente, la pieza tendrá un mejor T.I.R. (desviación radial total).



Fijación de mandrinado para platos de 4 garras



Modelo	A Ø	B Ø	C	D Ø	F-G	Recorrido Garras	Máx. Amarre (Kgf)	Vel. Máx. (R.P.M)	Presión Máx. (Kgf/cm ²)	Peso Bruto (Kg)	Plato adaptable
TL-100-4	100	169	26	13-7	19-61	7.4	1.500	800	8	2.7	5", 6", 8"
TL-125-4	125	197	26	16.3-8	19-61	7.4	1.500	700	8	3.5	6", 8", 10"
TL-160-4	160	247	31	18.3-8	8.5	24-80	1.750	600	8	5.6	8", 10", 12"

CARACTERÍSTICAS

- Compatible con tornos CNC.
- Este modelo incorpora un sistema de microajuste continuo que permite un posicionamiento preciso y reduce el desgaste de las garras/mordazas blandas.
- Las mordazas blandas pueden mandrinarse siguiendo unos sencillos pasos.
- Gracias al sistema de bloqueo en sentido antihorario, el rango de mecanizado puede ampliarse fácilmente.

INSTRUCCIONES DE USO



PASO 1:

Coloque la mordaza en la posición correcta



PASO 2:

Ajuste el útil de mandrinado de mordazas para que coincida con los orificios de fijación y gírelo en sentido contrario a la fuerza de amarre del plato.



PASO 3:

Accione el plato para bloquear y sujetar el útil de mandrinado.



PASO 4:

Mecanice hasta alcanzar la medida requerida.



PASO 5:

Desbloquee el plato y retire el útil de mandrinado.



PASO 6:

Si estos pasos se realizan correctamente, la pieza tendrá un mejor T.I.R. (desviación radial total).