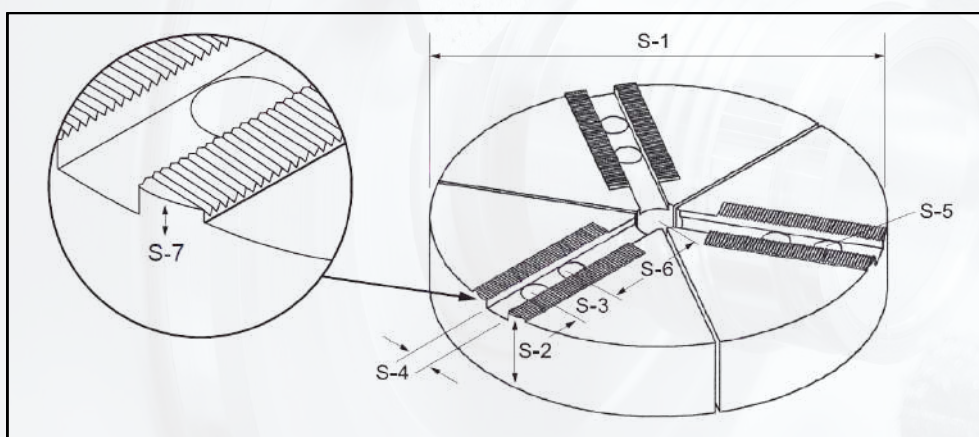


Garras redondas

Las garras redondas de acero están diseñadas para su uso en tornos CNC, especialmente para el amarre de piezas de gran diámetro, como tubos de pared delgada.

Este tipo de garra proporciona un contacto circunferencial completo con la pieza de trabajo, minimizando eficazmente la deformación y mejorando la precisión del mecanizado.

Como referencia, el modelo FW08 es capaz de sujetar con seguridad componentes con un diámetro exterior de hasta 200 mm.



Modelo	S-1	S-2	S-3	S-4	Tamaño Tonillo	S-6	S-7	Agujero pasante	Paso del dentado	Peso bruto (kg)
MW04032	100	32	14	10	M8	26	4	25	1.5x60°	1.42
MW05032	135	32	14	10	M8	43.5	4	25	1.5x60°	2.95
MW06040	169	40	20	12	M10	49.5	5	25	1.5x60°	5.36
MW08040	200	40	25	14	M12	51	5	25	1.5x60°	8.3
MW08050	200	50	25	14	M12	51	5	25	1.5x60°	10.46
MW10050	254	50	30	16	M12	67	5	25	1.5x60°	16.3
MW12050-21	306	50	30	21	M16	84	5	25	1.5x60°	23.7
MW12050-18	306	50	30	18	M14	84	5	25	1.5x60°	23.7
MW15070-22	382	70	43	22	M20	110	8	50	1.5x60°	60
MW15070-25.5	382	70	43	25.5	M20	110	8	50	1.5x60°	60

- **Material:** S45C
- **Paso de dentado:** 1.5 mm x 60°
- Compatibles con platos de Kitagawa y otras marcas internacionales