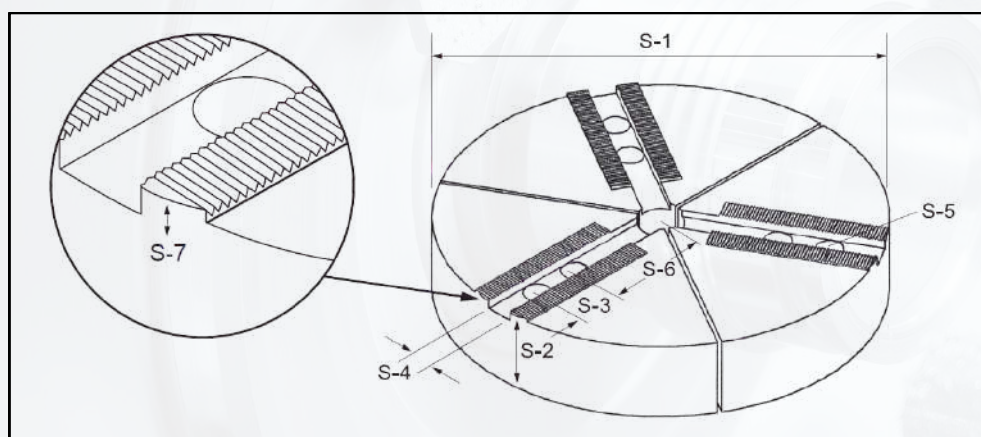


Garras de aluminio redondas

Las garras redondas de aluminio están especialmente diseñadas para piezas de pared delgada que pueden sufrir deformación durante el amarre.

Estas garras proporcionan un contacto circunferencial completo, distribuyendo la fuerza de sujeción de manera uniforme para reducir el riesgo de deformación y mejorar la precisión del mecanizado. Su construcción ligera en aluminio las hace ideales para operaciones de alta velocidad y reduce la carga sobre el husillo.

Se recomiendan para aplicaciones con tubos de pared delgada, componentes de precisión o materiales sensibles a marcas por presión.



Modelo	S-1	S-2	S-3	S-4	Tamaño Tonillo	S-6	S-7	Agujero pasante	Paso del dentado	Peso bruto (kg)
MW-A04032	100	32	14	10	M8	26	4	25	1.5x60°	0.9
MW-A05032	135	32	14	10	M8	43.5	4	25	1.5x60°	1.6
MW-A06040	169	40	20	12	M10	49.5	5	25	1.5x60°	2.5
MW-A08040	200	40	25	14	M12	51	5	25	1.5x60°	2.8
MW-A08050	200	50	25	14	M12	51	5	25	1.5x60°	4.1
MW-A10050	254	50	30	16	M12	67	5	25	1.5x60°	6.2
MW-A12050-21	306	50	30	21	M16	84	5	25	1.5x60°	8.8
MW-A12050-18	306	50	30	18	M14	84	5	25	1.5x60°	8.8
MW-A15070-22	382	70	43	22	M20	110	8	50	1.5x60°	19.5
MW-A15070-25.5	382	70	43	25.5	M20	110	8	50	1.5x60°	19.5

- **Material:** AL 6061 T6
- **Paso de dentado:** 1.5 mm x 60°
- Compatibles con platos de Kitagawa y otras marcas internacionales