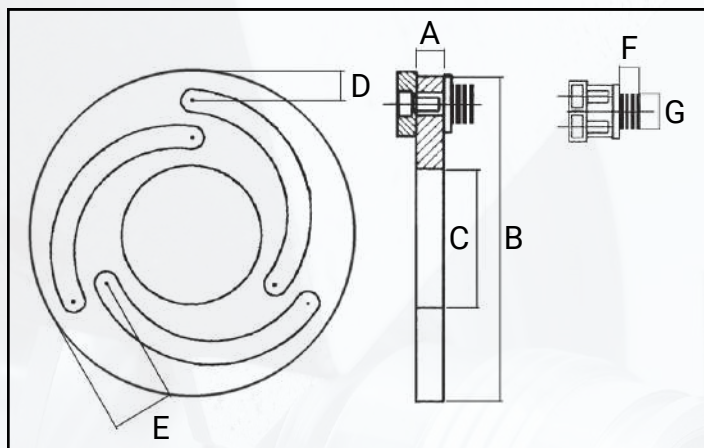




Anillo para mandrinado de garras blandas



CARACTERÍSTICAS

- Para usar en un torno CNC.
- Para alta precisión de amarre durante el proceso de mecanizado.

INSTRUCCIONES DE USO

- Coloque las garras en la posición correcta.
- Ajuste el anillo para que encajen en los orificios frontales y luego gírelos en sentido contrario a la fuerza de apriete del plato.
- Bloquee el plato para aprisionar el anillo.
- Mecanice hasta el tamaño requerido.
- Desbloquee el plato y retire el anillo.
- Si estos pasos se realizan correctamente, la pieza de trabajo tendrá una mejor C.T.I (Concentricidad Total Indicada).



Modelo	A	B	C	D	E	F	G	Vel. Máx. (R.P.M)	Presión Máx. (Kg/cm ²)	Peso (Kg)
JB05	12	140	60	12	28	9	13	800	8	1.2
JB06	12	168	80	12	32	9	16.5	800	8	1.5
JB08	12	216	115	15	36	9	18.5	700	8	2.4
JB10	12	256	150	17	40	9	18.5	600	8	3.1
JB12	15	316	188	21	50	9	22.5	500	8	5.4
JB15	20	380	230	23	52	16	31	400	8	10.1
JB18	20	464	300	23	59	16	31	300	8	14.3
JB21	24	540	360	27	63	16	31	300	8	20.5